

JOINTS METALLIQUES ET SEMI METALLIQUES

JOINTS STRIES

FLEXCAMM



Description

Joint métallique strié et revêtu.
Les matériaux de surface disponibles sont : graphite, PTFE, PTFE modifié, Mica... avec des épaisseurs de 1,5 à 4 mm.

Conditions de services

Températures	-200/+850°C
Pressions	Du vide à 400 bars

Domaines d'Applications

Spécialement adaptés pour fortes pressions et hautes températures.
Échangeurs, pompes, valves, partout où on relève de grandes fluctuations de pressions et de températures.
Industries telles que : chimie, pétrochimie, centrale d'énergie, gaz, raffineries, chaufferie, papeterie, agroalimentaire, navales, sidérurgie, ...

Styles

Style FN



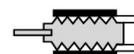
Joint sans anneau de centrage.
Utilisation pour bride emboîtement simple ou double, mâle et femelle.

Style FG



Joint avec anneau de centrage monobloc.
Utilisation pour bride à faces plates ou surélevées.

Style FA



Joint avec anneau de centrage,
Anneaux indépendants permettant les dilatations.

Caractéristiques techniques

Coefficient de serrage	Valeur "m" = 2
Pression d'assise (psi) (graphite)	Valeur "Y" = 2500

Agréments et homologations

VDI 2440 – TA LUFT



12.02.13 v2

Les valeurs sont seulement indicatives et sont enregistrées de l'essai en laboratoire. Ce document est à titre indicatif et ne peut pas être utilisé pour des réclamations. Nous restons à votre disposition pour toutes demandes spécifiques. Température et Pression non associées.